

Cura-ohjelman käyttöohjeet

**Tässä ohjelmassa määrität
tulostusprojektisi asetukset.**

Pikaohjeet yhden värin tulostamiseen



Tulostusalue:

Leveys 200 mm, syvyys 180 mm ja korkeus 190 mm

Ohjelmisto on ilmainen. Jos haluat, voit valmistella tulostettavan mallin jo etukäteen ja tallentaa sen muistitikulle.

Voit ladata ohjelman omalle laitteellesi osoitteesta
<https://ultimaker.com/software/ultimaker-cura/>

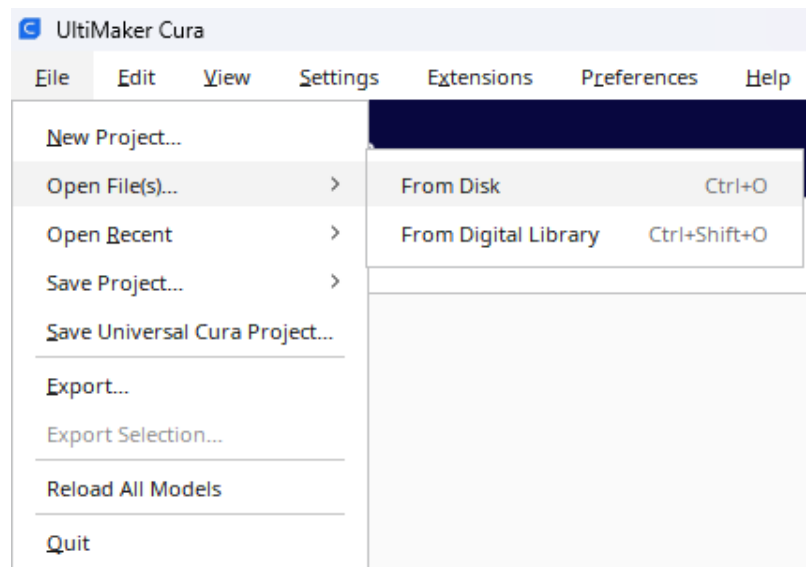
1. Avaa Ultimaker Cura.

2. Avaa projektisi ohjelmassa. Klikkaa **File** ja **Open File**. Valitse tiedosto, jonka olet tallentanut valmiiksi muistitikulle tai ladannut netistä. Tinkercadissä voit suunnitella omia projekteja ja Thingiverse-sivulta ladata valmiita malleja.

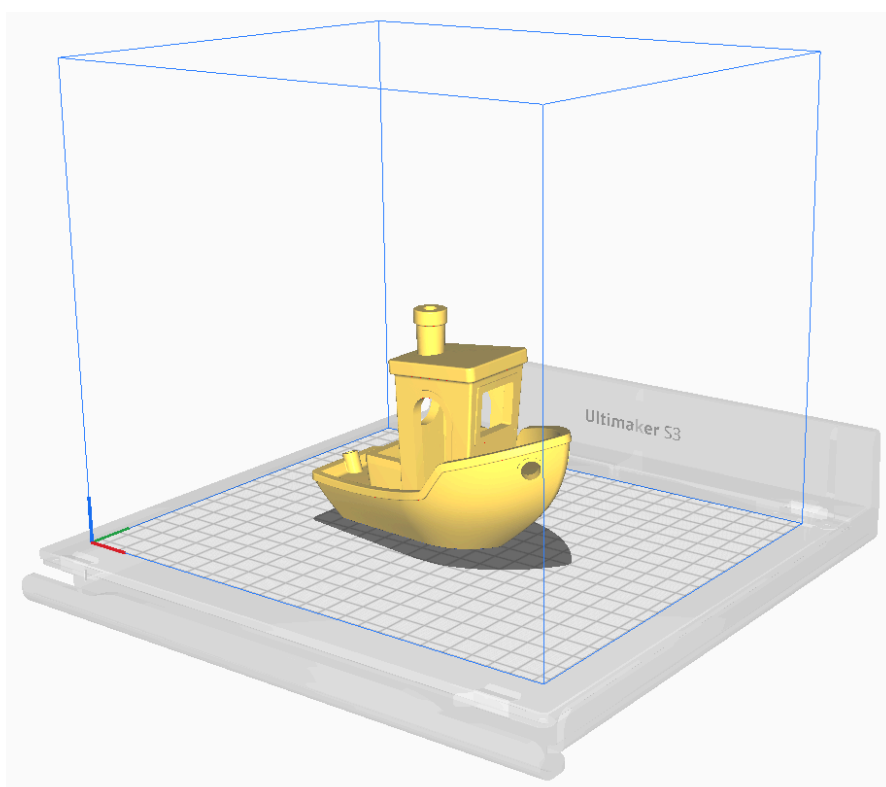
www.tinkercad.com

www.thingiverse.com

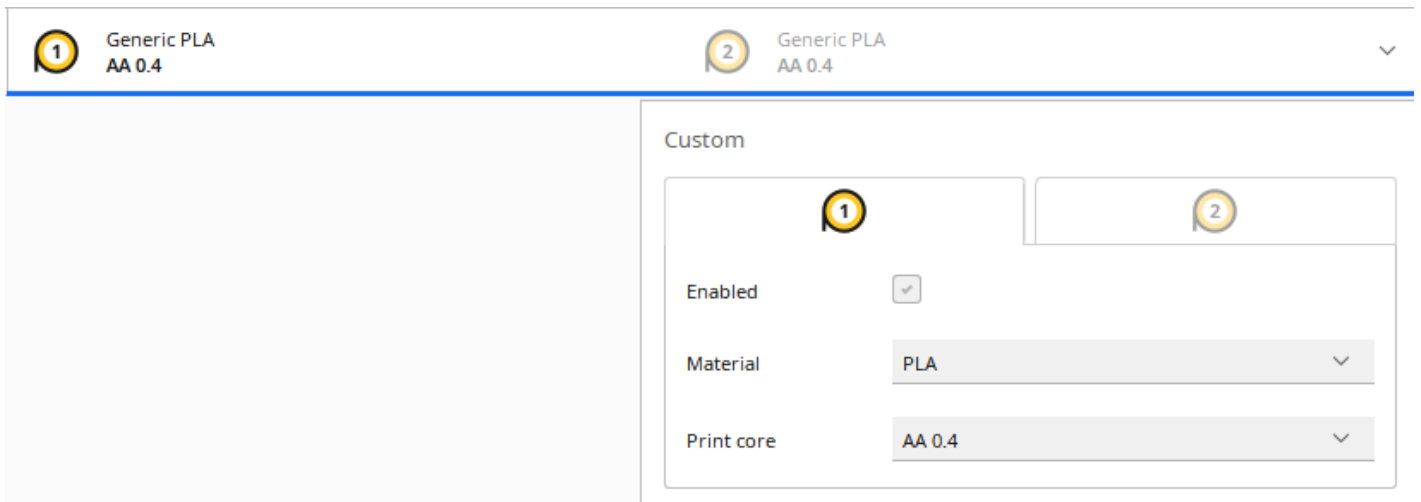
Voit ladata projektin STL-tiedostona.



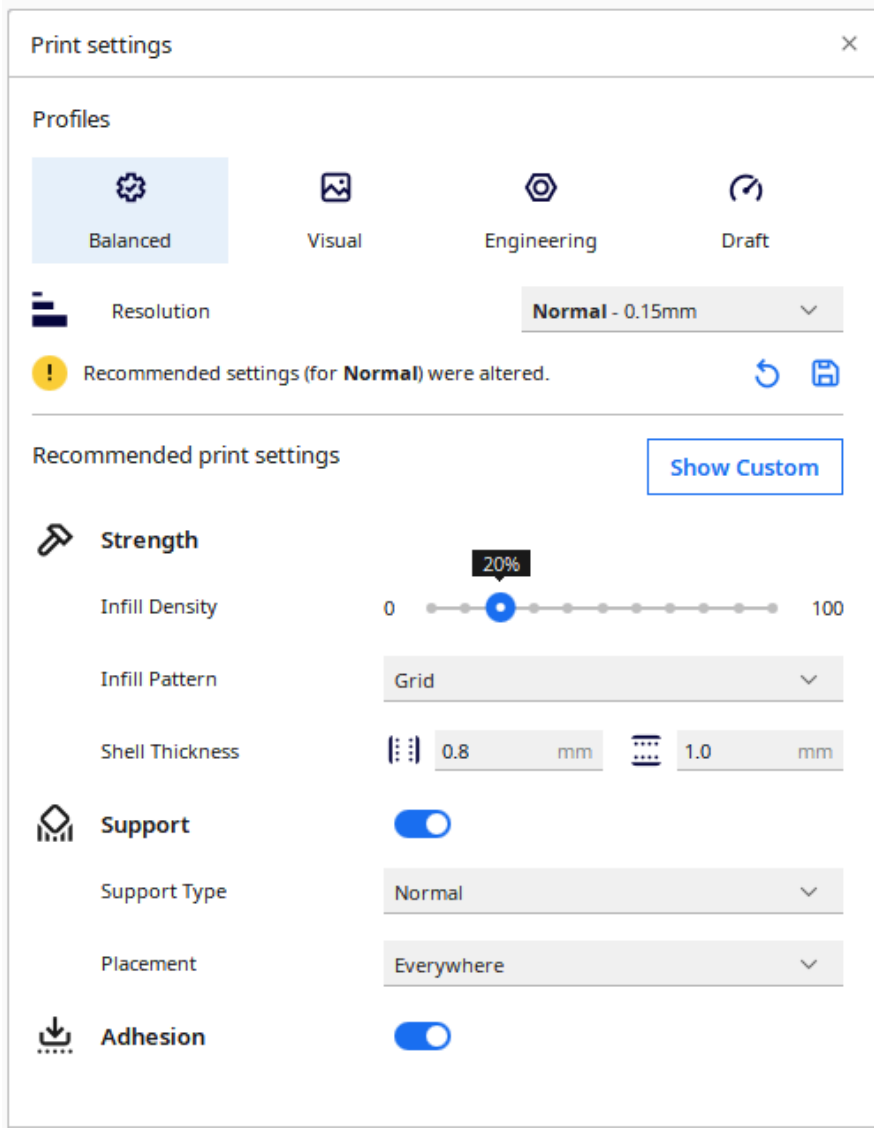
3. Avattu projekti näkyy ruudukon päällä.



4. Valitse **PLA**-materiaali listalta ja **Print core AA 0.4**.
Kun tulostat yhdellä värillä, lisää materiaali
ainoastaan ①-välilehdelle.



5. Valitse sopivat tulostusasetukset.



Balanced on oletusprofiili ja se sopii useimpiin 3D-projekteihin.

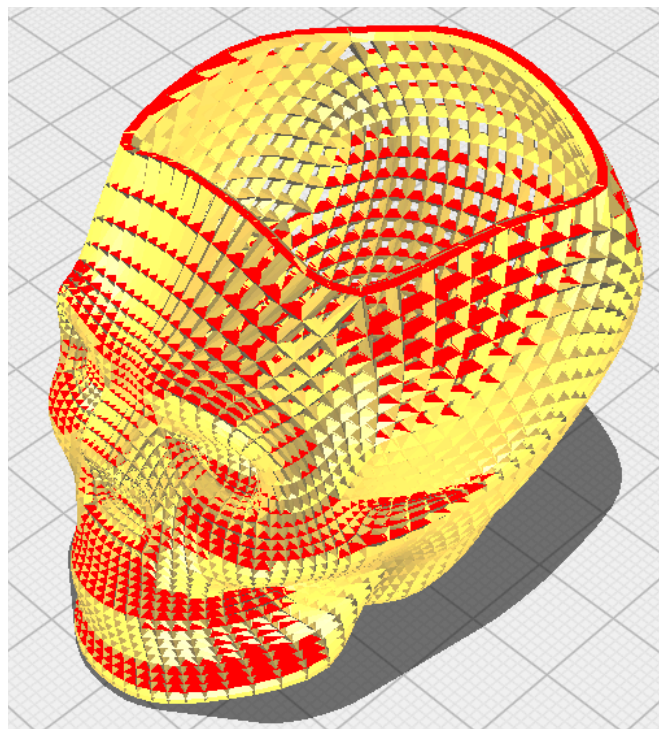
Resolution: valitse haluamasi resoluutio. Resoluutio tarkoittaa kerrosten paksuutta. Mitä pienempi resoluutio on sitä tarkempi tulostusjälki. Pienempi resoluutio vie enemmän aikaa.

Strength: tässä asetetaan projektin täyttöaste.

- **Infill Density:** täyttö kuvaa sitä, miten paljon materiaalia laitetaan mallin sisälle.
- **Infill Pattern:** tästä valitaan, minkä muotoinen täyttö laitetaan mallin sisälle.
- **Shell Thickness:** asetus muuttaa ulkoseinien paksuutta.

Support: tämä laitetaan päälle, jos projekti tarvitsee tukea. Jos mallissa näkyy punaista, silloin pitää laittaa Support päälle.

- **Support Type:** Valitse *Tree* tai *Normal*. *Tree* kuluttaa vähemmän aikaa ja materiaalia, mutta *Normal* on tukevampi.
- **Placement:** valitse *Everywhere*.



Adhesion: asetus luo projektin ympärille reunuksen, jotta se tarttuisi paremmin lasilevyyn. Tämä on hyvä laittaa päälle, jos tulostettavan esineen kontaktipinta on niin pieni, ettei se pysy paikallaan.



Move: voit siirtää mallia.



Scale: voit muuttaa mallin kokoa.



Rotate: voit kääntää mallia.



Mirror: voit kääntää mallin peilikuvaksi.



Per model settings: voit säätää valitun mallin asetuksia, jos alustalla on useita erillisiä malleja.



Support Blocker: voit estää ohjelmaa tekemästä automaattisia tukirakenteita valitulle mallille.

6. Paina lopuksi **Slice**.

- Ohjelma antaa arvion työn kestosta. Huomioi, että malli täytyy saada tulostettua kirjaston aukioloaikojen puitteissa. Varaa aikaa noin 30 minuuttia alkuvalmisteluun ja lopussa mallin jäähtyttämiseen.

7. Laita muistitikku koneeseen ja klikkaa **Save to Disk** ja sitten **Eject**. Nyt voit siirtyä tulostamaan 3D-tulostimella.